



Innovación en pieles con conciencia ecológica

Andres Montes de Oca



GRUPO LEFARC

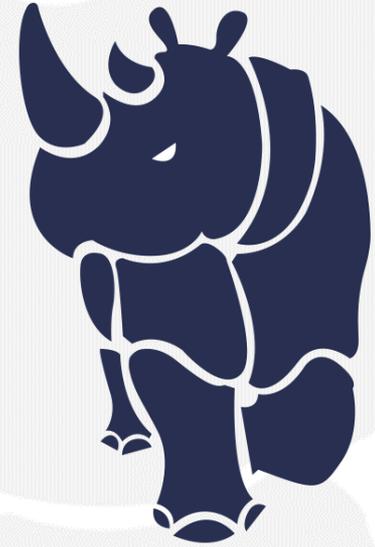
**INNOVACIÓN EN PIELES CON
CONCIENCIA ECOLÓGICA**





- MISIÓN
- VISIÓN
- VALORES
- NORMATIVA

Tecnología **PRODUCE** Tecnología Innovación
GESTIÓN formalización modernización formalización GESTIÓN



LEFARCO

Pieles con gran sentido ecológico
libres de sustancias restringidas,
diseñadas bajo los más altos
estándares de calidad.



MISIÓN

Producir pieles de clase mundial para la industria del calzado, marroquinería y automotriz, asegurando la consistencia del producto y del servicio, sustentados por una empresa económicamente próspera, comprometidos con el medio ambiente y con nuestros colaboradores.

VISIÓN

Tener el reconocimiento internacional de nuestra marca, ser la mejora empresa curtidora para América, ofrecer moda, innovación, y desarrollo tecnológico en nuestros productos, siendo una empresa sustentable.

VALORES

L *ealtad a clientes, proveedores y colaboradores*

E *sfuerzo, dar mas de mí*

F *ormación para mi persona*

A *mor por lo que hago*

R *espeto por los demás*

C *ompromiso con mi trabajo*



ACCIONES DE SUSTENTABILIDAD EN LA INDUSTRIA CURTIDORA



SOBREPRODUCCIÓN:

Se redujo del 10% al 4% al crear políticas para la estandarización de pedidos, así como evaluar el rendimiento de cada uno de los productos fabricados.

MOVIMIENTOS:

Layout de procesos y movimientos en planta.

ESPERAS:

Optimización de los diferentes canales de abastecimiento y procedimientos.
Programación pensando en la alimentación de la maquinaria.

RETRABAJOS:

Actualización de fichas técnicas y hojas de trabajo estándar, complementado por la actualización periódica de muestras.

TRANSPORTE:

Actualizamos las flotillas de autos de gasolina por diesel, además de hacer mas eficientes las rutas de entrega para pedidos.

INVENTARIO:

Se cuenta con un inventario de materia prima, producto en proceso y terminado en base a la programación diaria.
Inventario PULL y no PUSH.

SOBREPROCESOS:

Evaluación periódica del comité de calidad.



MUDAS DE KAIZEN PARA EFICIENTAR PROCESOS



PROYECTO CON PERSONAL OPERATIVO Y ADMINISTRATIVO, EN EL CUAL SE OFRECEN RECOMPENSAS EN BASE AL BENEFICIO OBTENIDO POR LA EMPRESA, PUDIENDO SER PROYECTOS AMBIENTALES, PRODUCTIVOS, DE SEGURIDAD, CALIDAD, 5 S'S O CUALQUIER MUDA DE KAIZEN



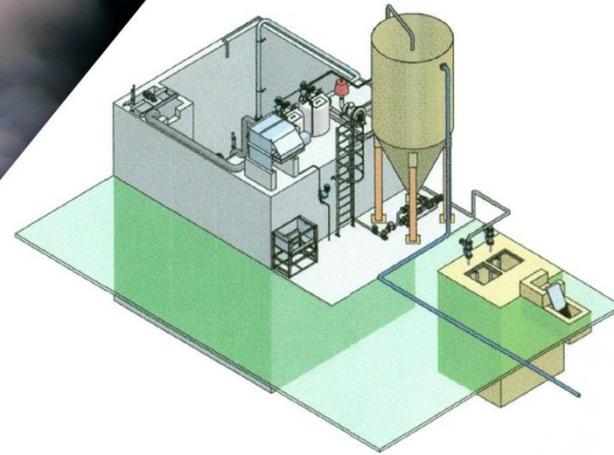


FORESTA
BY LEFARC

CURTIDOS EN LA ECOLOGÍA

El respeto del medio ambiente es uno de los pilares principales de la filosofía de LEFARC, es por eso que trabajamos de manera constante en la optimización de nuestros procesos y en acciones ecológicas para el cuidado del medio ambiente.

ENTRE ESTAS ACCIONES ECOLÓGICAS SE DESTACAN:



- PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Objetivo: Reuso de agua en operaciones internas así como riego de áreas verdes.

- LIMPIEZA DE ARROYOS CERCANOS.



TRATAMIENTO RESPONSABLE DE RESIDUOS

- Toda nuestra basura generada es separada y clasificada.
- El 78% de nuestros residuos son reciclables o reusables.

El 70% de nuestros embalajes provienen de material reciclado.

El 100% de nuestros embalajes es reciclable.



Raspa del rebajado

En México se realizó un estudio, en conjunto con el Instituto de Ecología, siendo ellos el brazo derecho de la secretaria de medio ambiente. Se mandaron realizar pruebas para determinar el contenido de cromo obteniendo los siguientes resultados:

El cromo III (trivalente) utilizado en la industria curtidora, no es un agente tóxico. En sí, el cromo trivalente se encuentra presente en el medio ambiente.

El cromo cancerígeno es el Cromo VI y para que el Cromo III se oxide a cromo VI tienen que haber ciertos factores como Temperatura y un agente oxidante para su transformación.

Por ello a partir de año 2005, se colocan unos cambios en la norma NOM-052-2005 en las cuales se otorga permiso a los curtidores verter la raspa en el relleno sanitario, a través de la cual tienen la obligación de entregar una carta anualmente al relleno sanitario así como al instituto, en el cual declaran únicamente usar Cromo III y cuidar de los procesos.

NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-052-SEMARNAT-2005, QUE ESTABLECE LAS CARACTERISTICAS, EL PROCEDIMIENTO DE IDENTIFICACION, CLASIFICACION Y LOS LISTADOS DE LOS RESIDUOS PELIGROSOS

PREFACIO

En la elaboración de esta Norma Oficial Mexicana participaron:

- ASOCIACION MEXICANA DE CONTROL DE LOS RESIDUOS SOLIDOS Y PELIGROSOS, A.C.
- ASOCIACION MEXICANA DE LABORATORIOS ANALITICOS DEL MEDIO AMBIENTE, A.C. (AMEXLAB).
- ASOCIACION MEXICANA DE LA INDUSTRIA FITOSANITARIA, A.C.
- ASOCIACION NACIONAL DE FABRICANTES DE PINTURAS Y TINTAS, A.C.
- ASOCIACION NACIONAL DE LA INDUSTRIA QUIMICA, A.C.
- ASOCIACION NACIONAL DE LABORATORIOS AMBIENTALES, A.C.
- ASOCIACION NACIONAL DE PRODUCTORES DE REFRESCOS Y AGUAS CARBONATADAS, A.C.
- CAMARA DE LA INDUSTRIA DE CURTIDURIA DEL ESTADO DE GUANAJUATO
- CAMARA MINERA DE MEXICO
- CAMARA NACIONAL DE ACEITES, GRASAS, JABONES Y DETERGENTES
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL HIERRO Y DEL ACERO
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA CERVEZA Y DE LA MALTA
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE CURTIDURIA
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA DE LA TRANSFORMACION
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA FARMACEUTICA
- CAMARA NACIONAL DE LA INDUSTRIA ELECTRONICA, DE TELECOMUNICACIONES E INFORMATICA
- CAMARA REGIONAL DE LA INDUSTRIA DE CURTIDURIA DE JALISCO

LISTADO 5

CLASIFICACION POR TIPO DE RESIDUOS, SUJETOS A CONDICIONES PARTICULARES DE MANEJO

CURTIDURIA		
LODOS GENERADOS EN EL PROCESO DE DESENCALADO Y DEPILADO	(C,R)	RP 4/12
LODOS GENERADOS EN EL PROCESO DE PELAMBRE O DEPILADO (ENCALADO)	(C,R)	RP 4/13
LODOS GENERADOS EN LA ETAPA DE CURTIDO AL CROMO	(C)	RP 4/14

CURTIDURIA		
RESIDUOS QUE CONTIENEN CROMO POR ENCIMA DE LOS LMP DE LA TABLA 2 EXCEPTO SI: TODAS LAS SALES O SOLUCIONES UTILIZADAS EN EL PROCESO PRODUCTOR SEAN DE CROMO TRIVALENTE Y LOS RESIDUOS SE MANEJEN DURANTE TODO SU CICLO DE VIDA EN CONDICIONES NO OXIDANTES	(T)	RP 7/12

ANEXO 1

BASES PARA LISTAR RESIDUOS PELIGROSOS POR FUENTE ESPECIFICA Y FUENTE NO ESPECIFICA, EN FUNCION DE SUS TOXICIDADES AMBIENTAL, AGUDA O CRONICA

Clave	Constituyentes por los que se listaron los residuos
E1/01	Cianuro (complejos)
E1/02	Cromo hexavalente, plomo
E1/03	Cromo hexavalente, plomo, cadmio

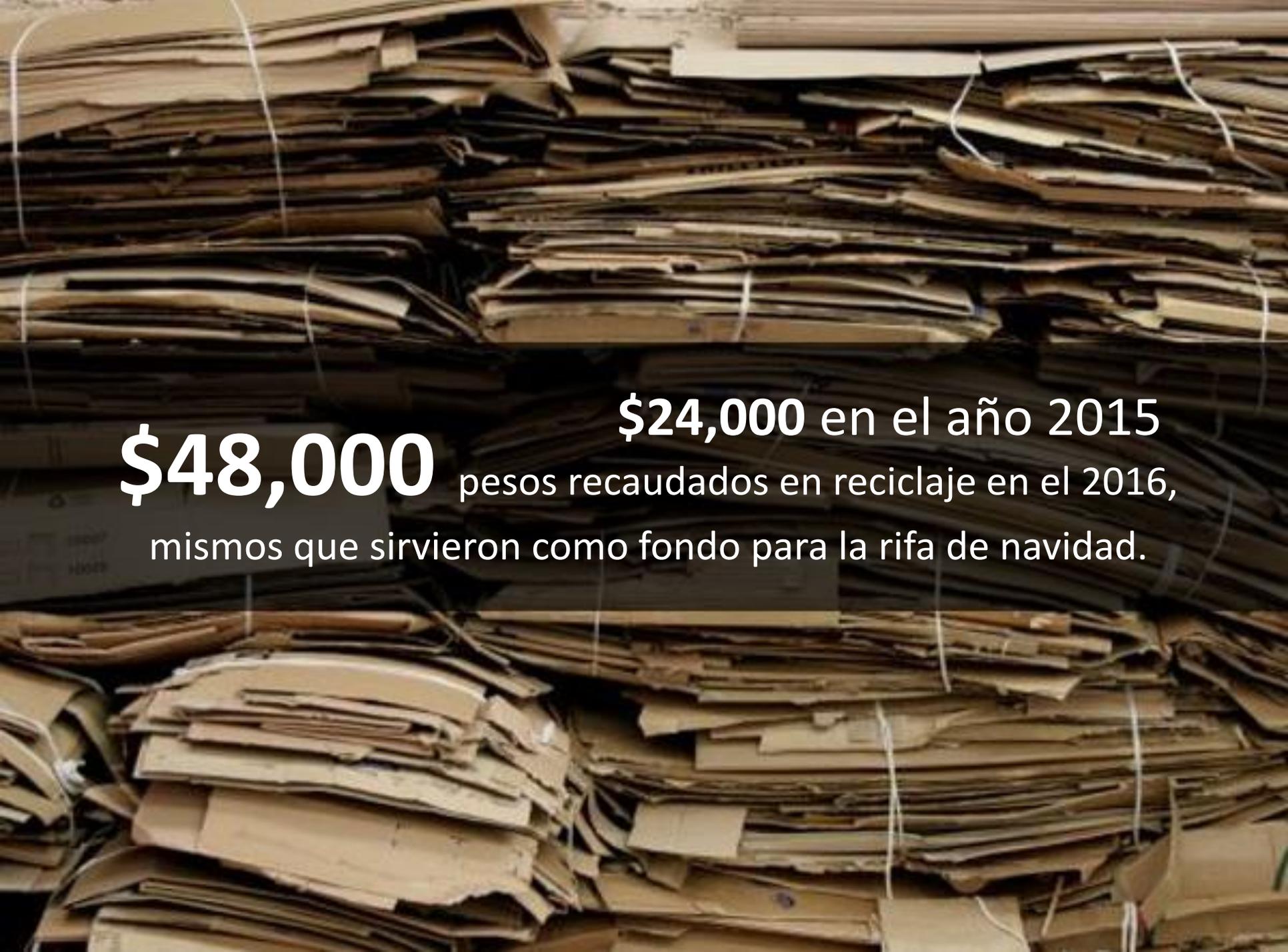
TABLA 2

LIMITES MAXIMOS PERMISIBLES PARA LOS CONSTITUYENTES TOXICOS EN EL EXTRACTO PECT

No. CAS ¹	Contaminante	LMP ² (mg/L)
CONSTITUYENTES INORGANICOS (METALES)		
7440-38-2	Arsénico	5.0
7440-39-3	Bario	100.0
7440-43-9	Cadmio	1.0
7440-47-3	Cromo	5.0

Aún así, existen empresas que tratan el rebajado y que llegan a transformarlo en otros productos.





\$48,000

\$24,000 en el año 2015

pesos recaudados en reciclaje en el 2016,
mismos que sirvieron como fondo para la rifa de navidad.



INDICADORES SUSTENTABILIDAD 2016

¿Cuál es tu objetivo?

“Si no lo mides,
no lo controlas,
si no lo controlas
no lo puedes
mejorar”

•Energía: 25,25 MegaJoules/m²
Calentadores solares: 6,4% en
reducción de consumo de
energía TOTAL. Uso en el área
de RTE.

•Agua: 43,4 lts/m²

•Residuos: 0,32 Kg/m²

CADENA ECOLÓGICA

- Incluimos a todos nuestros proveedores (Químicos, cuero y materiales de empaque) en el proceso, forzosamente deben de cumplir con nuestra política de sustancias restringidas que benefician la salud del ser humano y la conservación del medio ambiente.
- Generamos una cadena de conciencia ecológica y garantizamos a nuestros clientes un producto elaborado con los más altos estándares de cuidado ambiental.
- Nuestra política de sustancias restringidas está basada en los requisitos legales impuestos por la Propuesta California 65 (EUA), CPSIA (EUA) REACH (Unión Europea).

Sustancias Restringidas

- A** Cromo VI
- B** Formaldehído
- C** Plomo (Extraíble y/o total)
- D** Mercurio (Extraíble y/o total)
- E** Cadmio (Extraíble y/o total)
- F** Otros metales pesados (Todo el bario, antimonio, selenio, arsénico)(Extraíble)
- G** APEO (alquilfenoletoxilado)
- H** Dimetilfumarato
- I** Fungicidas clorados (PCP, TeCP, TCP)
- J** Azo colorantes

MEJORAS EN PRODUCCIÓN:

PRODUCTIVIDAD:

Actualización constante de fichas técnicas, en las cuales se aplican mejoras reduciendo el número de procesos o materiales utilizados. Esto ha logrado reducir un 7% en el consumo de energía por m² producido, aumentando al mismo tiempo la productividad.

MEDIO AMBIENTE:

- Medición de residuos de las preparaciones, cero residuos. Esto se vuelve un residuo peligroso que después habrá que pagar para su confinamiento.
- Sistema eficiente para la filtración de emisiones a través de una cama de agua y filtros activados en la operación de aplicación de pistola.
- Cambio de soluciones base solvente a base acuosa



PROGRAMA DESARROLLO HUMANO





- Crecimiento académico de jóvenes (Hasta nivel preparatoria)
- Captación y preparación de talentos
- Preparación para nuestros colaboradores (Becas para carreras, maestrías, etc.)
- Plan de carrera en GRUPO LEFARC





Programa social que tiene como finalidad el desarrollo de las habilidades y conocimiento para las familias de los colaboradores.

- Corte y confección
- Repostería
- Fabricación de productos de limpieza



NUESTRA GENTE



Cumpleaños del mes

Día de Reyes

Día de la Familia

Día del Padre

Día de la Madre

Fiesta de Fin de año

Desarrollo educativo a personal

Entre otros...

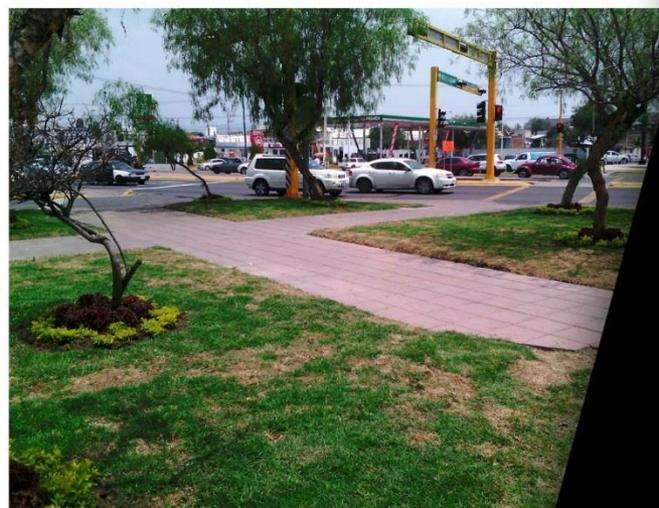




NUESTRA COMUNIDAD

- Torneo de Fútbol
(Grupo LEFARC e Invitados)
- Mes de la Salud
(para personal y sus familiares)
- Donación cobijas, despensas,
juguetes





NUESTRO ENTORNO

Adopción de Área Verde

Mejora de áreas públicas

Reforestación plantando
alrededor de 2500 árboles en
los últimos 5 años

Dos años consecutivos en Super Empresas. Lugar 41 de las mejores empresas para trabajar en México

41	Grupo Lefarc	Manufactura de Pieles	340					44
42	Privalia	Comercio Especializado	157	43	42	42	43	42
43	Bebidas Refrescantes de Nogales	Bebidas y Cervezas	466	41	41	43	42	40
44	ACH Foods México	Alimentos	138	42	45	45	44	44
45	Canon Mexicana	Comercio Especializado	347	45	44	44	46	45
46	A. Schulman de México	Química y Petroquímica	293	46	46	47	45	46
47	Givaudan	Manufactura	478	47	47	46	47	47
48	Grupo Construlita	Comercio Especializado	389	48	48	48	48	50
49	AARCO Agente de Seguros y de Fianzas	Seguros y Fianzas	456	50	49	49	49	49



**SÚPER
EMPRESAS
EXPANSION
2017**

EXPANSION

Tecnología
PROD
GESTIÓN formalización

modernización

formalización

Innovación

GESTIÓN



PERÚ

Ministerio de la Producción

CERTIFICACIONES

Para LEFARC, el compromiso con el medio ambiente es total. Ese sentido ecológico se ve reflejado mediante certificaciones de diversas organizaciones, nacionales e internacionales, que nos han reconocido como una de las empresas dedicadas al curtido de pieles más activas en el cuidado del medio ambiente.



LWG ENVIRONMENTAL STEWARDSHIP AUDIT

LeFarc SA de CV

Avenida Transportistas 301
Coleonla Unidad Obrera
Leon, GTO 37179
Mexico

Registration number: FAR003

This tannery, which is classified as Category D – Tanned hides to finished leather, has been audited against the Leather Working Group Environmental Auditing Protocol Issue 6.3.0

Traceability Rating B

M H Lucas

Audited by: M H Lucas AIEMA

Date of audit: 25 & 26 June 2015 Expiry Date: 15 July 2017

Initial Audit: 15 & 16 September 2007



BLC Leather Technology Centre Ltd.
Kings Park Road, Moulton Park, Northampton NN3 6JD UK
tel +44 (0) 1604 679999 fax +44 (0) 1604 679998
info@bliceathertech.com www.bliceathertech.com
www.leatherworkinggroup.com



PERÚ

Ministerio de la Producción



Calvin Klein



ZARA



flexi



CLIENTES

Nuestros clientes nos identifican como una de las mejores tenerías en León y todo México, gracias a que estamos siempre a la altura de sus expectativas, ofreciéndoles pieles de gran calidad, con un alto sentido ecológico y **libres de sustancias restringidas.**



CONCLUSIONES:

- Todos tenemos la responsabilidad de aportar, en mayor o menor proporción, para conservar y/o mejorar la condición de nuestro medio ambiente.
- La economía ambiental, es una economía de futuro.
- Cumplir con la normativa es el inicio de una industria sustentable.
- Existen programas o certificaciones, de las cuales sin costo alguno se puede tomar la normativa o el protocolo y trabajar en el.
- Crear un plan de trabajo en conjunto, gobierno e industria, en el cual el compromiso de ambas partes sea obligatoria, generará resultados de manera más rápida.

MUCHAS GRACIAS!





*Trabajando para
todos los peruanos*